

Circuladores para instalaciones de A.C.S.

SB

Circuladores para circuitos de recirculación en instalaciones de Agua Caliente Sanitaria hasta 10 bar y 110°C.

Características principales

- Motor de rotor sumergido.
- Piezas móviles en contacto con el agua, en material resistente a la corrosión. Incluso para aguas agresivas de pH inferior a 7.
- Cuerpo hidráulico y soporte motor de bronce inalterable a la corrosión (en el SB-100XL es de acero inoxidable).
- Arbol del rotor, perforado imbloqueable de material cerámico.
- Cojinetes de grafito autolubricado por el agua de la instalación.
- Selector de velocidades que permite elegir el punto de trabajo adecuado a las características de cada instalación.
- Alto par de arranque.
- Motor autoprotegido contra sobrecargas. No precisa guardamotor (obligado para SB-100 XL).
- Conexión directa a la tubería mediante racores.
- Control de giro y posibilidad de purga.
- Condensador incorporado.
- Tope de retención cerámico para un perfecto equilibrio hidráulico.
- Membrana de etileno-propileno para protección integral del motor contra depósitos calcáreos.
- Funcionamiento silencioso.
- No precisa mantenimiento.
- Protección eléctrica:
Modelos SB-5 Y, SB-10 YA y SB-50 XA = IP 43
Modelos SB-100 XL y SB-150 XL= IP 44

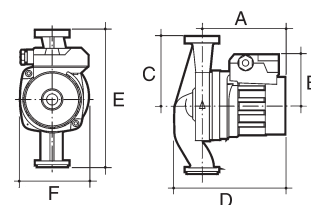


Forma de suministro

- Circulador y juego de racores.

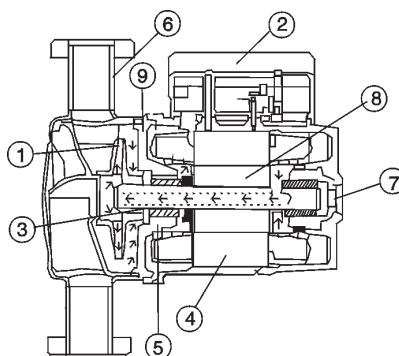
Dimensiones y Características Técnicas

Modelos	Tensión Monofásica V	Velocidad Posición	Intensidad nominal A	Potencia absorbida max. W	Veloc. r.p.m.	Capacidad condens. μF (1)	Conexión tubería	Peso kg	Cotas en mm					
									A	B	C	D	E	F
SB-5 Y	230	1	0,15	30	1.850	16 x 400 V	20/22	2	96	73	65	129	130	96
		2	0,12	27	1.700	2 x 400 V	20/22	2	96	74	65	130	130	96
3	0,24	56	2.500											
SB-10 YA	230	1	0,32	70	1.150	2,6 x 400 V	1"	2,8	109	77	90	145	180	96
		2	0,46	102	1.650									
		3	0,50	114	2.300									
SB-50 XA	230	1	0,58	122	1.300	5 x 400 V	1"	3,2	146	84	90	174	180	97
		2	0,70	167	1.900									
		3	0,80	183	2.450									
SB-100 XL	230	1	1,51	295	2.400	8 x 400 V	1"	6,7	172	108	90	224	180	137
		2	1,62	335	2.800									



Sección Circulador SB

1. Rodete
2. Caja bornes con condensador y variador electrónico de seguridad
3. Microfiltro
4. Estator
5. Rotor
6. Cuerpo hidráulico de bronce (SB-100XL de acero inoxidable)
7. Tapón control giro y purga
8. Tope de retención cerámico
9. Soporte motor de bronce

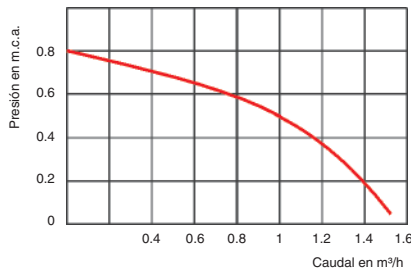


Importante:

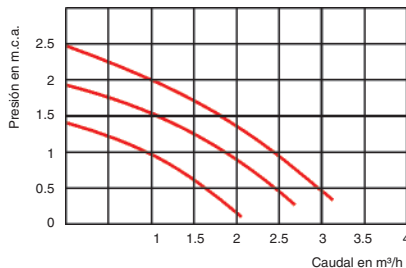
Para obtener una larga duración del circulador y beneficiarse de la garantía que ofrecemos, el agua caliente sanitaria que circula por el anillo de recirculación, deberá tener una dureza inferior a 35° Franceses (un grado francés equivale a 1 gramo de carbonato cálcico contenido en cien litros de agua). Para agua caliente sanitaria con dureza superior a 35° Franceses, se deberá efectuar un tratamiento previo de la misma. El circulador se colocará siempre tras los puntos de consumo de agua caliente sanitaria.

Curvas características

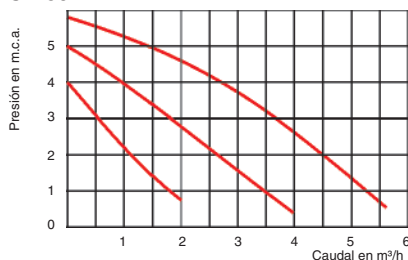
SB-5 Y



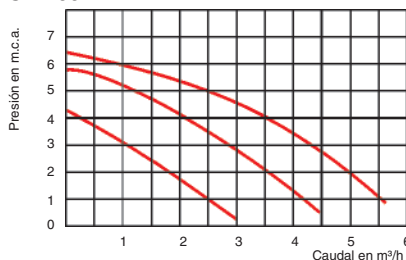
SB-10 YA



SB-50 XA



SB-100 XL



SB-150 XL

